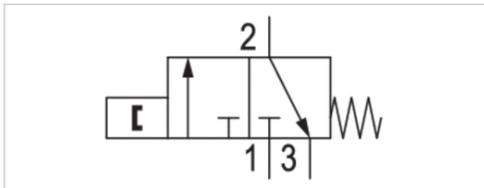


Pneumatischer Sensor, Serie SP1

- Qn 40 l/min
- Einbaulage Beliebig



Einbaulage	Beliebig
Betriebsdruck min./max.	2 ... 6 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-15 ... 60 °C
Medium	Druckluft
Max. Partikelgröße	40 µm
Schaltpunktgenauigkeit	±0,2 mT
Schaltzeit Ein	12 ms
Schaltzeit Aus	25 ms
Gewicht	0,015 kg



Technische Daten

Materialnummer

0820212201

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen. Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im MediaCentre).

Hinweis: Das Produkt darf nur mit ölfreier, getrockneter Druckluft betrieben werden.

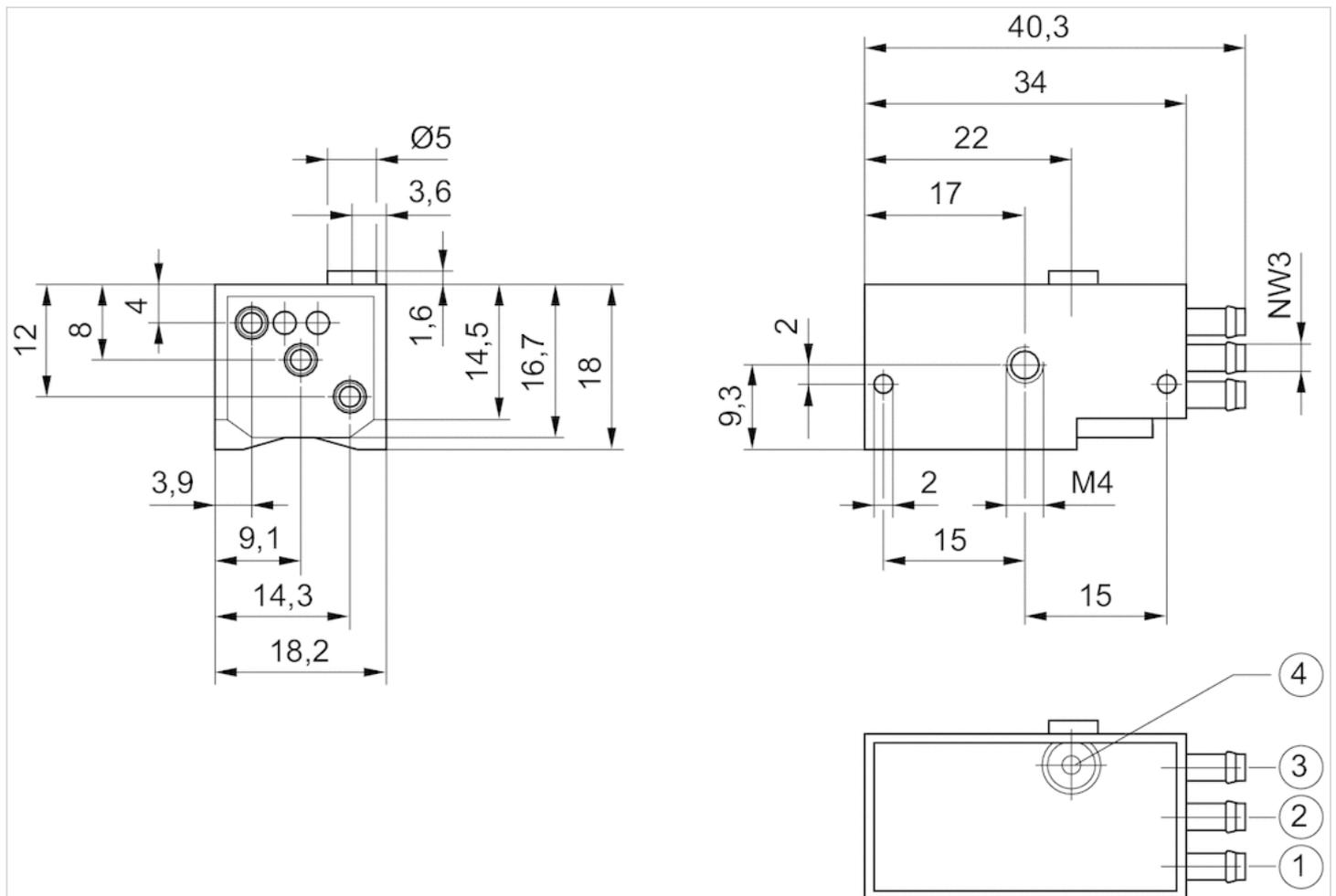
Technische Informationen

Werkstoff

Gehäuse

Polyamid

Abmessungen



1) Druckluftanschluss 2) Ausgangsleitung 3) Entlüftung 4) Optische Anzeige

Sensorbefestigung, Serie CB1

- für Serie SP1

- zum Anbau an Zylinder TRB, TRR, MNI



Gewicht

0,015 kg

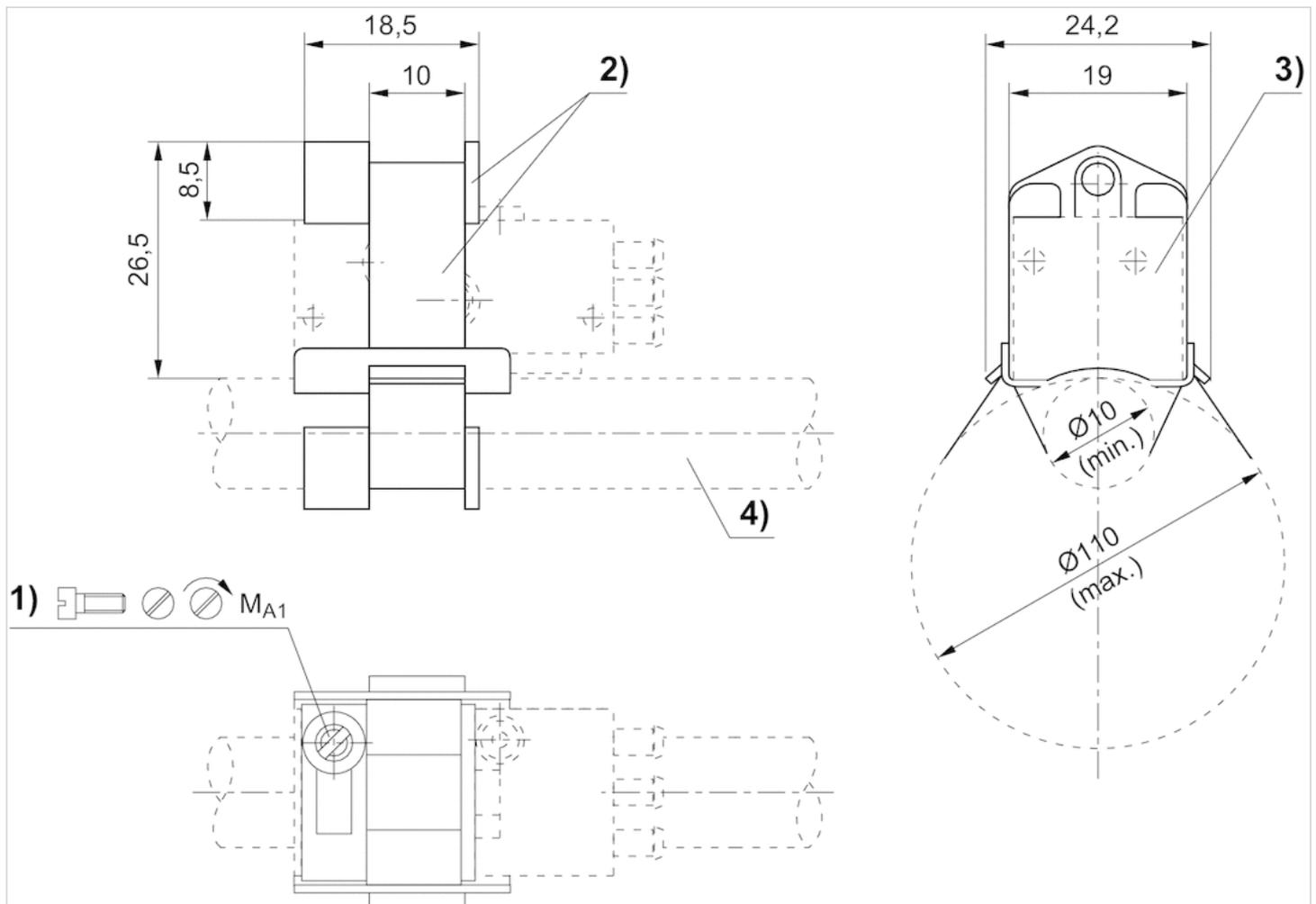
Technische Daten

Materialnummer	Zylinder-Ø		für Serie
	min.	max.	
1821205002	10 mm	100 mm	SP1

Technische Informationen

Werkstoff	
	Aluminium

Abmessungen



1) Klemmschraube 2) Spannband mit Halter 3) Sensor 4) Zylinderrohr

Abmessungen

Materialnummer	Zylinder-Ø
1821205002	10 100 mm