

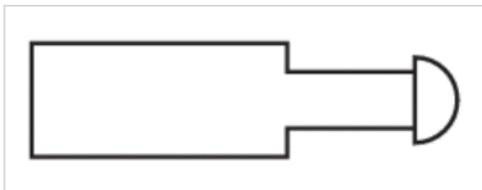
# 工业缓冲器, 系列 SA1-MA

- 缓冲 可调节的
- 固定 锁母
- 固定螺纹 M12x1, M14x1,5, M20x1,5, M25x1,5, M33x1,5, M64x2
- SA1-MA



最低 / 最高环境温度  
介质  
最小/最大碰撞速度  
固定  
重量

-20 ... 80 °C  
机油  
见下表  
锁母  
见下表



## 技术数据

物料号	固定螺纹	行程	能量吸收/最大行程	能量吸收/最大小时	有效重量 me
					最小/最大
R412010322	M12x1	12 mm	22 Nm	35200 Nm	9 ... 800 kg
R412010323	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	1,6 ... 1500 kg
R412010324	M20x1,5	19 mm	100 Nm	76500 Nm	9 ... 4500 kg
R412010325	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	22 ... 11000 kg
R412010326	M25x1,5	40 mm	390 Nm	175600 Nm	38 ... 18000 kg
R412010327	M33x1,5	25 mm	300 Nm	120000 Nm	60 ... 2950 kg
R412010328	M33x1,5	50 mm	500 Nm	150000 Nm	100 ... 4000 kg
R412010329	M64x2	100 mm	5000 Nm	350000 Nm	1000 ... 62500 kg
R412010330	M64x2	150 mm	8000 Nm	400000 Nm	1250 ... 105000 kg

物料号	返回弹簧力	碰撞速度	气缸管子	锁母	重量
	最小/最大	最小/最大			
R412010322	2,5 ... 7 N	0,2 ... 3,5 m/s	钢, 盐浴氮碳共渗	钢, 盐浴氮碳共渗	0,036 kg
R412010323	13 ... 23 N	0,1 ... 6 m/s	钢, 盐浴氮碳共渗	钢, 盐浴氮碳共渗	0,05 kg
R412010324	12 ... 23 N	0,1 ... 6 m/s	钢, 盐浴氮碳共渗	钢, 盐浴氮碳共渗	0,14 kg
R412010325	15 ... 31 N	0,1 ... 6 m/s	钢, 盐浴氮碳共渗	钢, 盐浴氮碳共渗	0,29 kg
R412010326	11 ... 20 N	0,1 ... 6 m/s	钢, 盐浴氮碳共渗	钢, 盐浴氮碳共渗	0,39 kg
R412010327	30 ... 50 N	0,02 ... 6 m/s	钢, 黑色氧化处理	钢, 黑色氧化处理	0,45 kg
R412010328	23 ... 50 N	0,02 ... 6 m/s	钢, 黑色氧化处理	钢, 黑色氧化处理	0,55 kg
R412010329	45 ... 130 N	0,02 ... 6 m/s	钢, 黑色氧化处理	钢, 黑色氧化处理	3,9 kg
R412010330	400 ... 1100 N	0,02 ... 6 m/s	钢, 黑色氧化处理	钢, 黑色氧化处理	12,5 kg

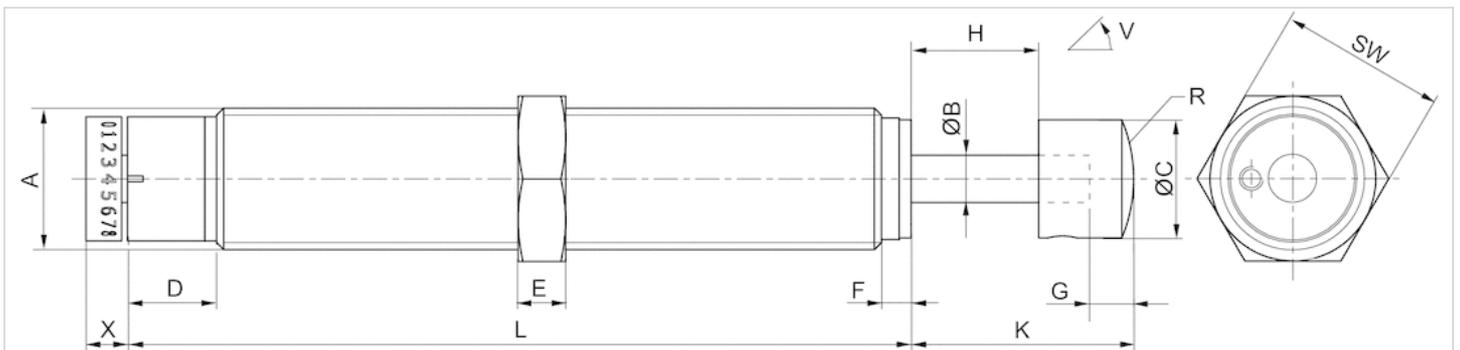
物料号	图片
R412010322	Fig. 1
R412010323	Fig. 2
R412010324	Fig. 2
R412010325	Fig. 2
R412010326	Fig. 2
R412010327	Fig. 3, Fig. 4
R412010328	Fig. 3, Fig. 4
R412010329	Fig. 3, Fig. 4
R412010330	Fig. 3, Fig. 4

### 技术信息

材料	
气缸管子	钢, 盐浴氮碳共渗, 钢, 黑色氧化处理
活塞杆	不锈钢, 打磨和硬化
锁母	钢, 盐浴氮碳共渗, 钢, 黑色氧化处理
固定环	钢, 硬化和黑色氧化处理
防尘圈	聚氨酯

### 规格

Fig. 1



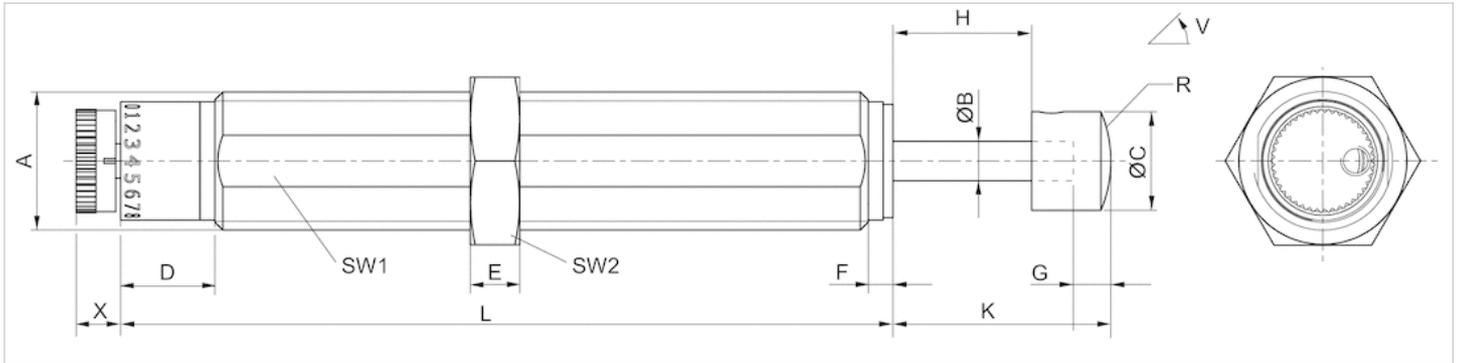
A = 固定螺纹  
 V = 在平面上的最大弯曲角度

### 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	R	SW	W [°]	X
R412010322	SA1-MA	M12x1	4	10	7.5	4	2.5	4	12	20	66	13	14	3	3.5

### 规格

Fig. 2



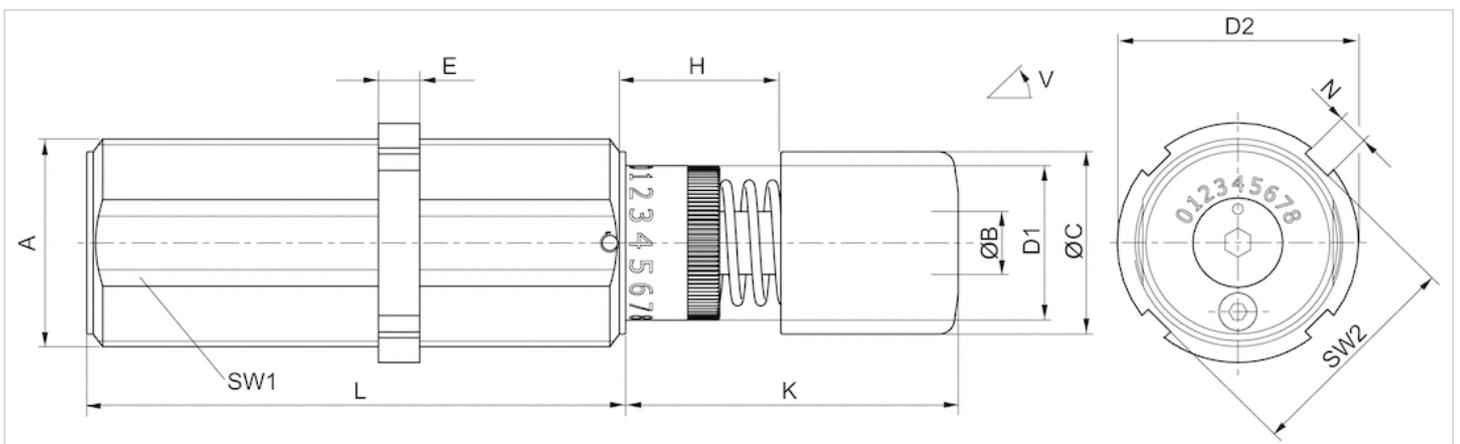
A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

### 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	R	SW1	SW2	W [°]	X
R412010323	SA1-MA	M14x1,5	4	10	9.5	5	2.5	4	14	22	78	13	13	17	5	4.5
R412010324	SA1-MA	M20x1,5	6	16	10	6	2.5	4	19	29	88	32.5	18	24	2	5.7
R412010325	SA1-MA	M25x1,5	8	20	9	8	3.5	5	25	38	108	30.3	23	30	2	8.3
R412010326	SA1-MA	M25x1,5	8	20	9	8	3.5	5	40	53	130	30.3	23	30	1	8

### 规格

Fig. 3



A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

### 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	ØD1	ØD2	E	H	K	L	N	SW1	SW2	W [°]
R412010327	SA1-MA	M33x1,5	10	29	24.5	38	6.5	25	53	85	5	30	35	4
R412010328	SA1-MA	M33x1,5	10	29	24.5	38	6.5	50	78	110	5	30	35	3



青岛秉诚自动化设备有限公司  
地址：中国·青岛市重庆南路99号海尔云街甲3号楼7F

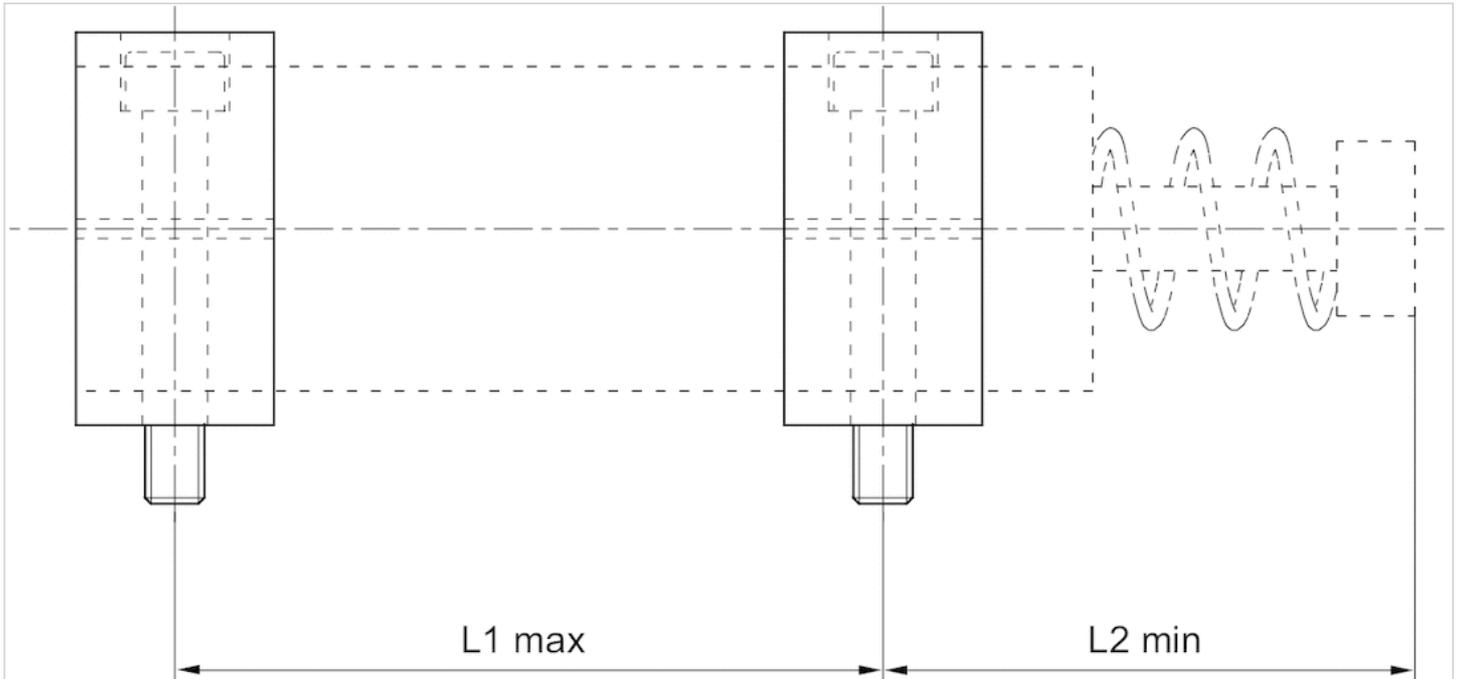
服务热线：4006-918-365  
网址：<http://www.iaventics.com>

传真：(86-532)585-10-365  
Email：sales@bechinas.com

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	ØD1	ØD2	E	H	K	L	N	SW1	SW2	W [°]
R412010329	SA1-MA	M64x2	22	59	51	74	10	100	157	179	10	60	71	3
R412010330	SA1-MA	M64x2	22	59	51	74	10	150	207	246	10	60	71	2

## 规格

图4- 夹紧法兰的定位



## 规格

物料号	类型	固定螺纹	L1 max	L2 min
R412010327	SA1-MA	M33x1,5	65	63
R412010328	SA1-MA	M33x1,5	90	88
R412010329	SA1-MA	M64x2	154	169,5
R412010330	SA1-MA	M64x2	221	219,5

其它尺寸可查阅夹紧法兰的产品目录页。

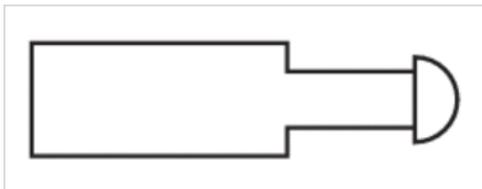
# 工业缓冲器, 系列 SA1-MC

- 缓冲 自动补偿
- 固定 锁母
- 固定螺纹 M6x0,5, M8x1, M10x1, M12x1
- SA1-MC



最低 / 最高环境温度  
介质  
固定  
重量

-20 ... 80 °C  
机油  
锁母  
见下表



## 技术数据

物料号	固定螺纹	行程	能量吸收/最大行程	能量吸收/最大小时	有效重量 me	
					最小/最大	返回弹簧力 最小/最大
R412010284	M6x0,5	5 mm	1 Nm	3000 Nm	0,8 ... 2,8 kg	2 ... 5 N
R412010285	M6x0,5	5 mm	1 Nm	3000 Nm	1,5 ... 4 kg	2 ... 5 N
R412010286	M8x1	5 mm	1,5 Nm	4000 Nm	0,5 ... 4 kg	2 ... 5 N
R412010287	M8x1	5 mm	1,5 Nm	4000 Nm	0,8 ... 6 kg	2 ... 5 N
R412010288	M10x1	8 mm	10 Nm	24000 Nm	1,3 ... 5,3 kg	3,6 ... 8 N
R412010289	M10x1	8 mm	10 Nm	24000 Nm	4,3 ... 20 kg	3,6 ... 8 N
R412010290	M10x1	8 mm	10 Nm	24000 Nm	16,5 ... 47 kg	3,6 ... 8 N
R412010291	M12x1	10 mm	14 Nm	30000 Nm	0,5 ... 1,8 kg	3,5 ... 7 N
R412010292	M12x1	10 mm	14 Nm	30000 Nm	1,5 ... 7,7 kg	3,5 ... 7 N
R412010293	M12x1	10 mm	14 Nm	30000 Nm	5 ... 57 kg	3,5 ... 7 N

物料号	活塞杆的密封件	冲击	重量	图片
R412010284	聚氨酯	聚甲醛	0,003 kg	Fig. 1
R412010285	聚氨酯	聚甲醛	0,003 kg	Fig. 1
R412010286	丙烯树脂	聚氨酯, 钢	0,007 kg	Fig. 2
R412010287	丙烯树脂	聚氨酯, 钢	0,007 kg	Fig. 2
R412010288	丙烯树脂	聚氨酯, 钢	0,02 kg	Fig. 3
R412010289	丙烯树脂	聚氨酯, 钢	0,02 kg	Fig. 3
R412010290	丙烯树脂	聚氨酯, 钢	0,02 kg	Fig. 3
R412010291	丙烯树脂	聚氨酯, 钢	0,036 kg	Fig. 4

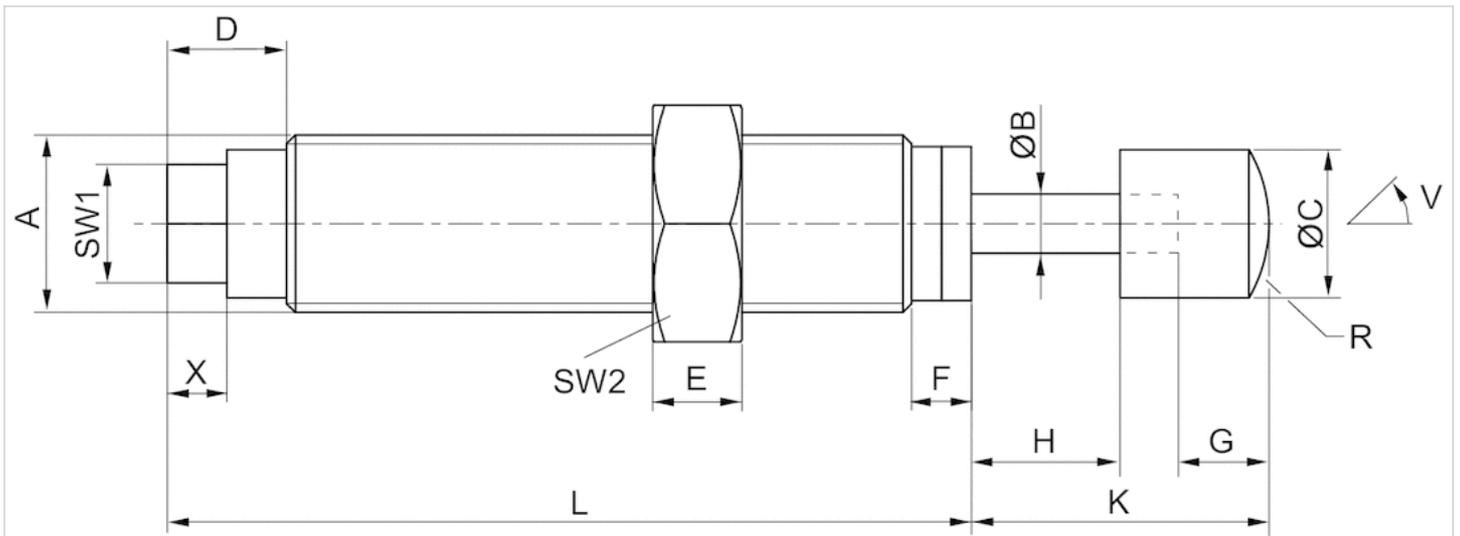
物料号	活塞杆的密封件	冲击	重量	图片
R412010292	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,036 kg	Fig. 4
R412010293	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,036 kg	Fig. 4

### 技术信息

材料	
气缸管子	钢, 盐浴氮碳共渗
活塞杆	不锈钢, 打磨和硬化
活塞杆的密封件	聚氨酯, 丙烯酸树脂
锁母	钢, 盐浴氮碳共渗
固定环	聚甲醛, 聚氨酯, 钢

### 规格

Fig. 1



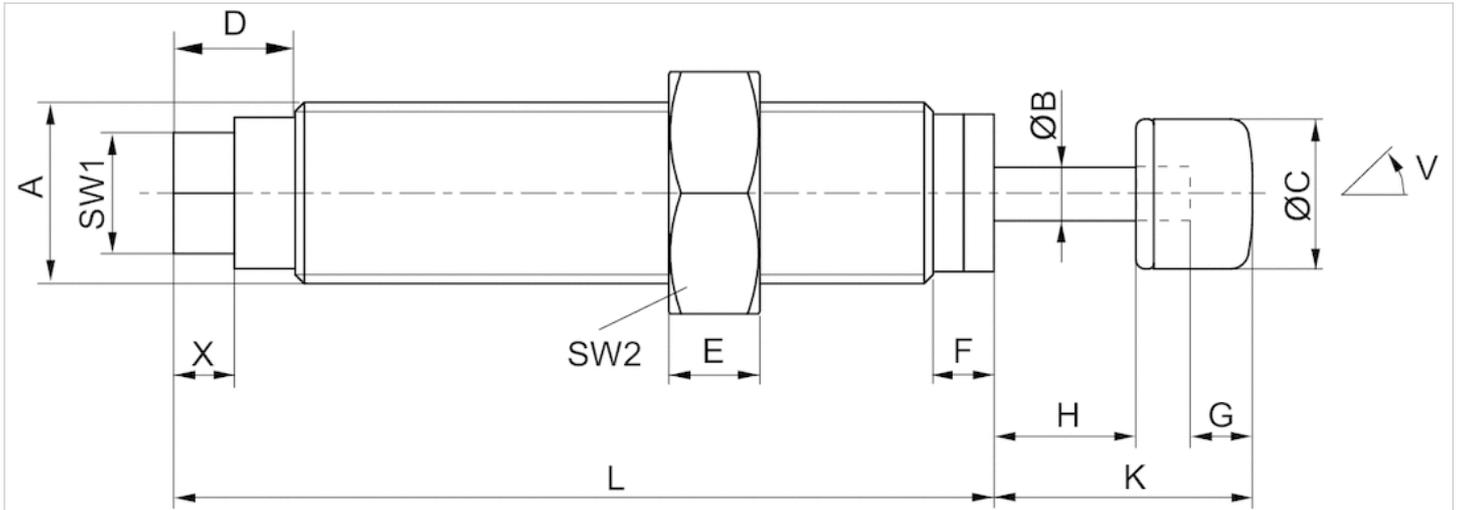
A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

### 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	R	SW1	SW2	W [°]	X
R412010284	SA1-MC	M6x0,5	2	5	4	3	2	2	5	10	27	5	4	8	2	2
R412010285	SA1-MC	M6x0,5	2	5	4	3	2	2	5	10	27	5	4	8	2	2

### 规格

Fig. 2



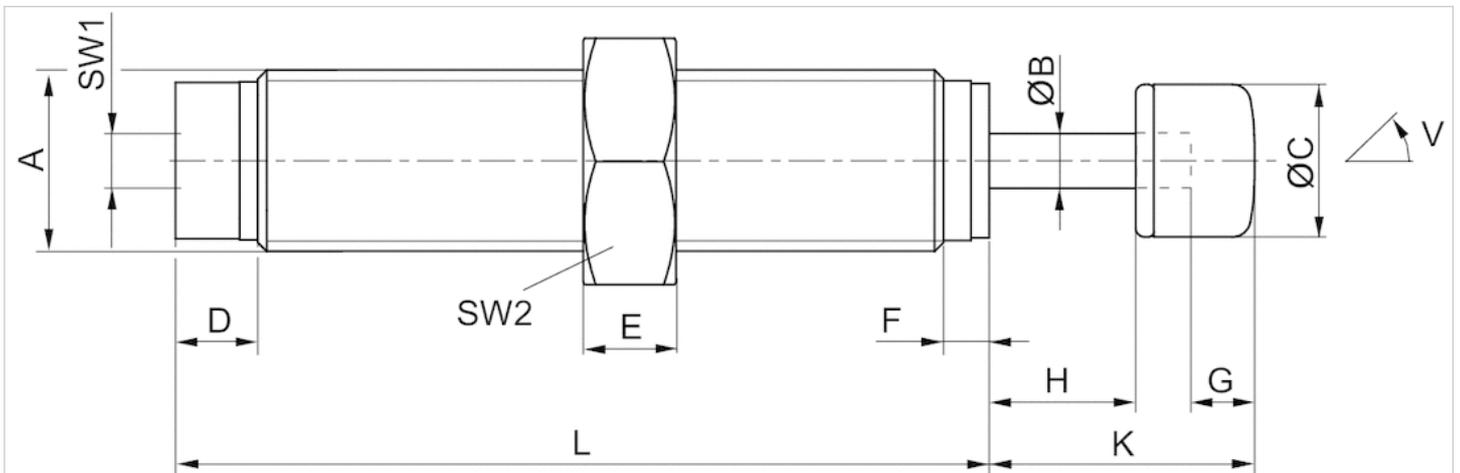
A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

### 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	SW1	SW2	W [°]	X
R412010286	SA1-MC	M8x1	2.3	6.5	6	3	2.5	3	5	11.5	30	5.5	11	3	3
R412010287	SA1-MC	M8x1	2.3	6.5	6	3	2.5	3	5	11.5	30	5.5	11	3	3

### 规格

Fig. 3



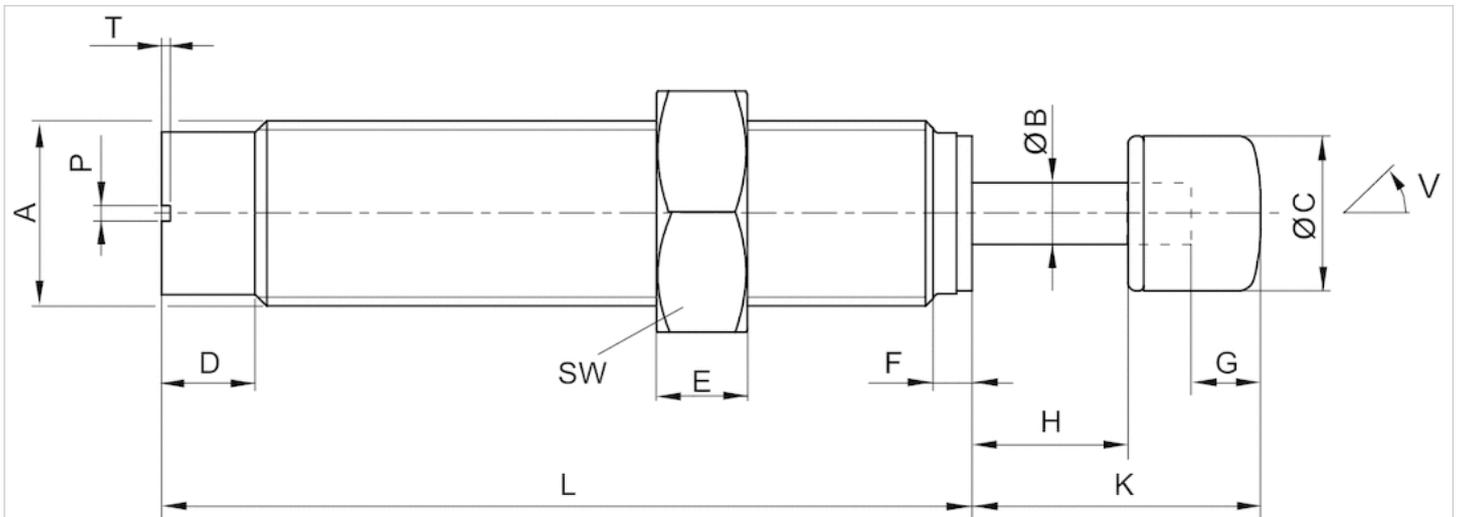
A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	SW1	SW2	W [°]
R412010288	SA1-MC	M10x1	3	8.4	4.5	3	2.5	3	8	14.5	44.5	3	13	2
R412010289	SA1-MC	M10x1	3	8.4	4.5	3	2.5	3	8	14.5	44.5	3	13	2
R412010290	SA1-MC	M10x1	3	8.4	4.5	3	2.5	3	8	14.5	44.5	3	13	2

## 规格

Fig. 4



A = 固定螺纹

V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	P	T	SW	W [°]
R412010291	SA1-MC	M12x1	4	10	6	4	2.5	4	10	18.5	52	1	0.6	14	2
R412010292	SA1-MC	M12x1	4	10	6	4	2.5	4	10	18.5	52	1	0.6	14	2
R412010293	SA1-MC	M12x1	4	10	6	4	2.5	4	10	18.5	52	1	0.6	14	2

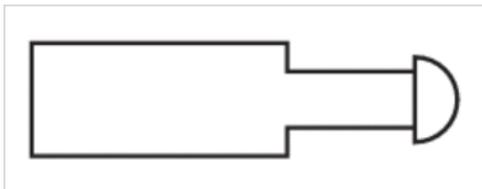
# 工业缓冲器, 系列 SA1-MC

- 缓冲 自动补偿
- 固定 连接法兰
- 固定螺纹 M6x0,5, M8x1, M10x1, M12x1
- SA1-MC



最低 / 最高环境温度  
介质  
固定  
重量

-20 ... 80 °C  
机油  
连接法兰  
见下表



## 技术数据

物料号	固定螺纹	行程	能量吸收/最大行程	能量吸收/最大小时	有效重量 me	
					最小/最大	返回弹簧力 最小/最大
R412010294	M6x0,5	5 mm	1 Nm	3000 Nm	0,8 ... 2,8 kg	2 ... 5 N
R412010295	M6x0,5	5 mm	1 Nm	3000 Nm	1,5 ... 4 kg	2 ... 5 N
R412010296	M8x1	5 mm	1,5 Nm	4000 Nm	0,5 ... 4 kg	2 ... 5 N
R412010297	M8x1	5 mm	1,5 Nm	4000 Nm	0,8 ... 6 kg	2 ... 5 N
R412010298	M10x1	8 mm	10 Nm	24000 Nm	1,3 ... 5,3 kg	3,6 ... 8 N
R412010299	M10x1	8 mm	10 Nm	24000 Nm	4,3 ... 20 kg	3,6 ... 8 N
R412010300	M10x1	8 mm	10 Nm	24000 Nm	16,5 ... 47 kg	3,6 ... 8 N
R412010301	M12x1	10 mm	14 Nm	30000 Nm	0,5 ... 1,8 kg	3,5 ... 7 N
R412010302	M12x1	10 mm	14 Nm	30000 Nm	1,5 ... 7,7 kg	3,5 ... 7 N
R412010303	M12x1	10 mm	14 Nm	30000 Nm	5 ... 57 kg	3,5 ... 7 N

物料号	活塞杆的密封件	冲击	重量	图片
R412010294	聚氨酯	聚甲醛	0,02 kg	Fig. 1
R412010295	聚氨酯	聚甲醛	0,02 kg	Fig. 1
R412010296	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,03 kg	Fig. 2
R412010297	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,03 kg	Fig. 2
R412010298	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,05 kg	Fig. 3
R412010299	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,05 kg	Fig. 3
R412010300	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,05 kg	Fig. 3
R412010301	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,06 kg	Fig. 4

物料号	活塞杆的密封件	冲击	重量	图片
R412010302	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,06 kg	Fig. 4
R412010303	丙烯酸树脂	聚氨酯, 钢	0,06 kg	Fig. 4

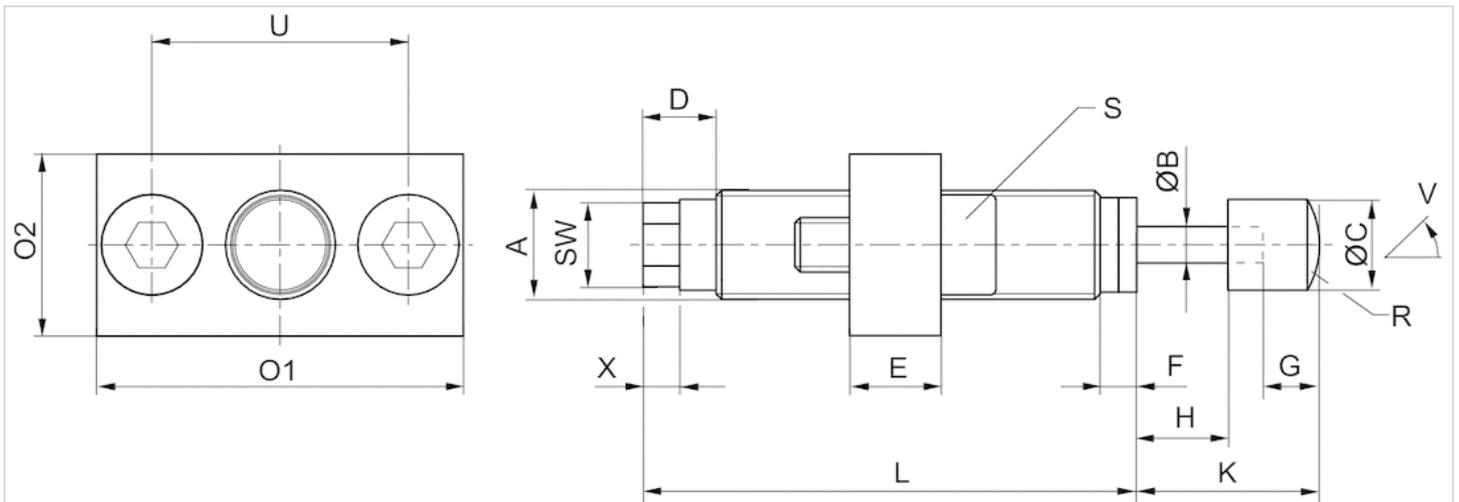
## 技术信息

### 材料

气缸管子	钢, 盐浴氮碳共渗
活塞杆	不锈钢, 打磨和硬化
活塞杆的密封件	聚氨酯, 丙烯酸树脂
连接法兰	钢, 盐浴氮碳共渗
固定环	聚甲醛, 聚氨酯, 钢

## 规格

Fig. 1



A = 固定螺纹

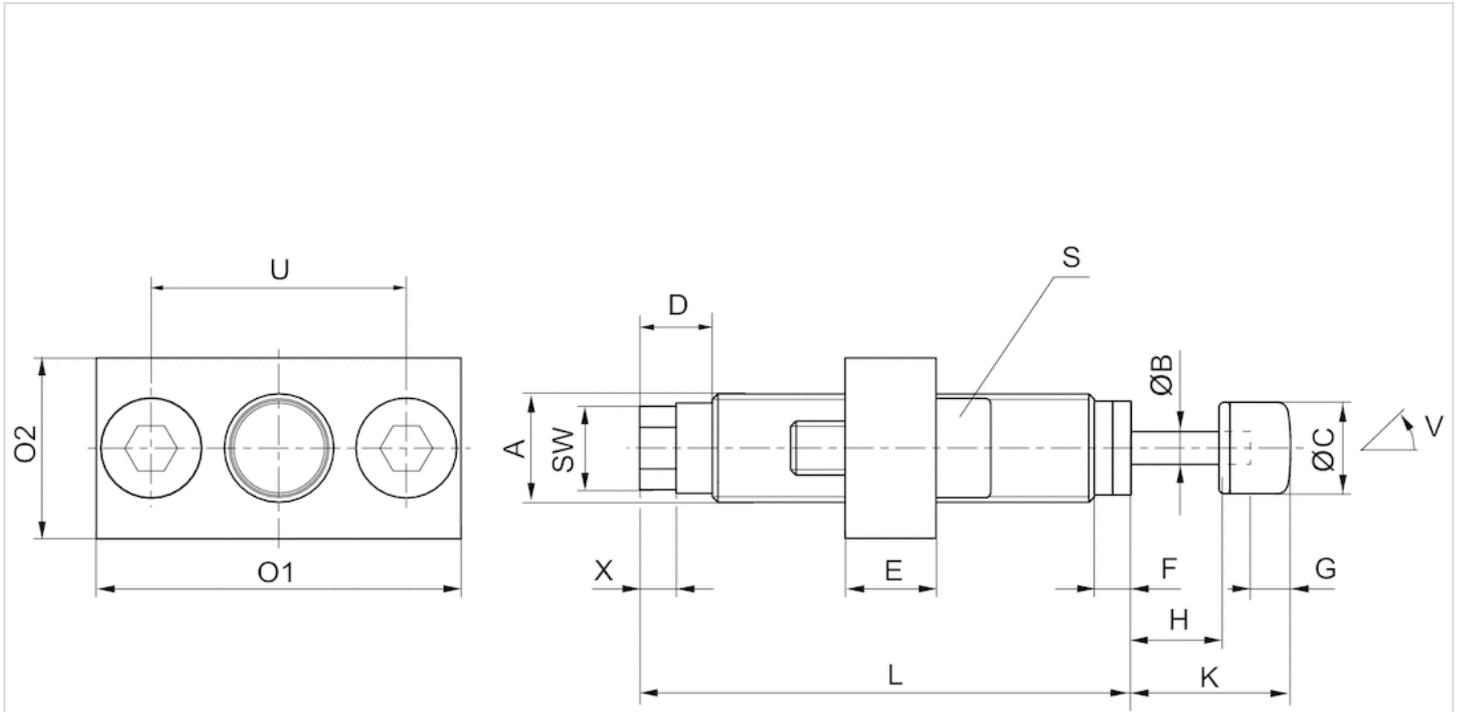
V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	O1	O2	R	S	SW	U	W [°]	X
R412010294	SA1-MC	M6x0,5	2	5	4	5	2	2	5	10	27	20	10	5	M3x10	4	14	2	2
R412010295	SA1-MC	M6x0,5	2	5	4	5	2	2	5	10	27	20	10	5	M3x10	4	14	2	2

规格

Fig. 2



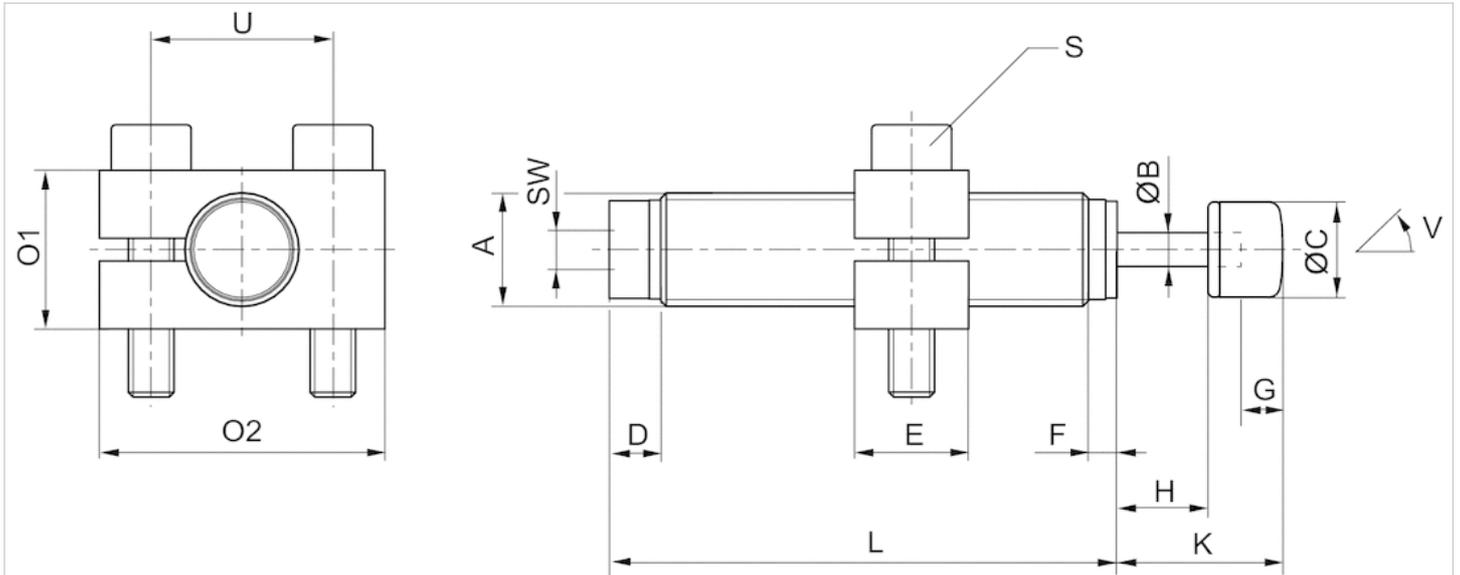
A = 固定螺纹  
 V = 在平面上的最大弯曲角度

规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	O1	O2	S	SW	U	W [°]	X
R412010296	SA1-MC	M8x1	2.3	6.5	6	6	2.5	3	5	11.5	30	25	15	M4x12	5.5	18	3	3
R412010297	SA1-MC	M8x1	2.3	6.5	6	6	2.5	5	5	11.5	30	25	15	M4x12	5.5	18	3	3

规格

Fig. 3



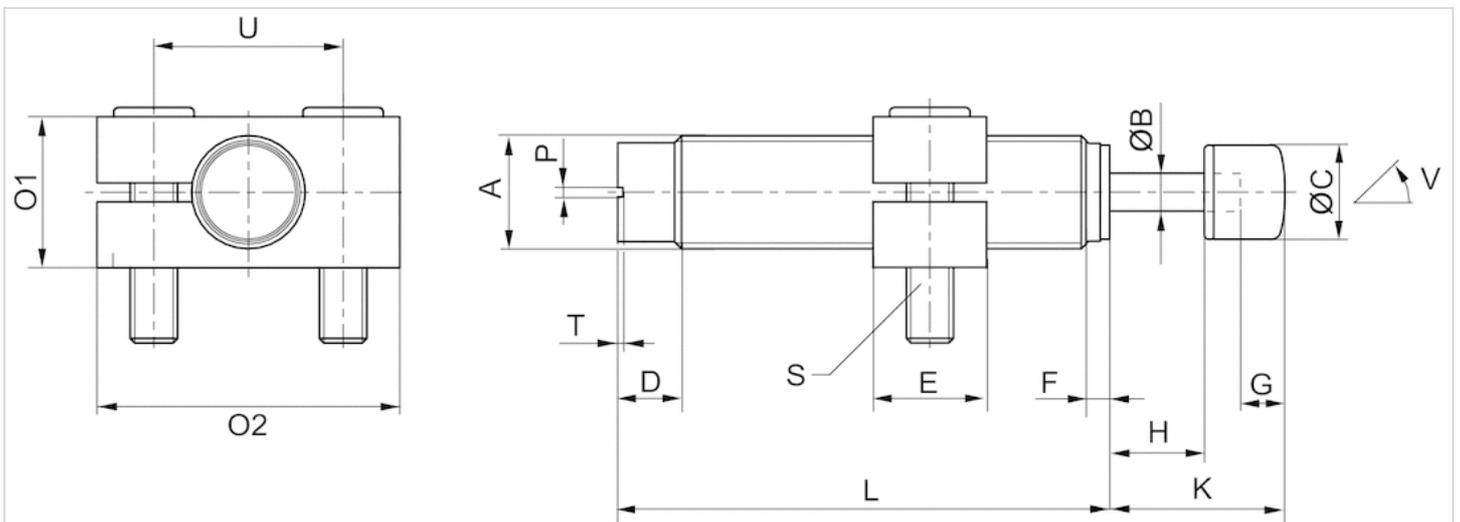
A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	O1	O2	S	SW	U	W [°]
R412010298	SA1-MC	M10x1	3	8.4	4.5	10	2.5	3	8	14.5	44.5	25	14	M4x20	3	16	2
R412010299	SA1-MC	M10x1	3	8.4	4.5	10	2.5	3	8	14.5	44.5	25	14	M4x20	3	16	2
R412010300	SA1-MC	M10x1	3	8.4	4.5	10	2.5	3	8	14.5	44.5	25	14	M4x20	3	16	2

规格

Fig. 4



A = 固定螺纹  
V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	O1	O2	P	S	T	U	W [°]
R412010301	SA1-MC	M12x1	4	10	6	12	2.5	4	10	18.5	52	32	16	1	M5x20	0.6	20	2
R412010302	SA1-MC	M12x1	4	10	6	12	2.5	4	10	18.5	52	32	16	1	M5x20	0.6	20	2
R412010303	SA1-MC	M12x1	4	10	6	12	2.5	4	10	18.5	52	32	16	1	M5x20	0.6	20	2

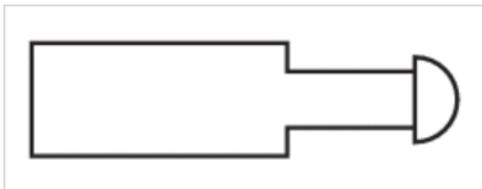
# 工业缓冲器, 系列 SA1-MC

- 缓冲 自动补偿
- 固定 连接法兰
- 固定螺纹 M14x1,5, M20x1,5, M25x1,5
- SA1-MC



最低 / 最高环境温度  
介质  
固定  
重量

-20 ... 80 °C  
机油  
连接法兰  
见下表



## 技术数据

物料号	固定螺纹	行程	能量吸收/最大行程	能量吸收/最大小时	有效重量 me		返回弹簧力	
					最小/最大	最小/最大		
R412010313	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	3,5 ... 17 kg	13 ... 23 N		
R412010314	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	9,9 ... 76 kg	13 ... 23 N		
R412010315	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	62 ... 252 kg	13 ... 23 N		
R412010316	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm	7,5 ... 36 kg	12 ... 23 N		
R412010317	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm	20 ... 160 kg	12 ... 23 N		
R412010319	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	24 ... 120 kg	15 ... 31 N		
R412010318	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm	130 ... 610 kg	12 ... 23 N		
R412010320	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	440 ... 2050 kg	15 ... 31 N		
R412010321	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	1760 ... 10800 kg	15 ... 31 N		

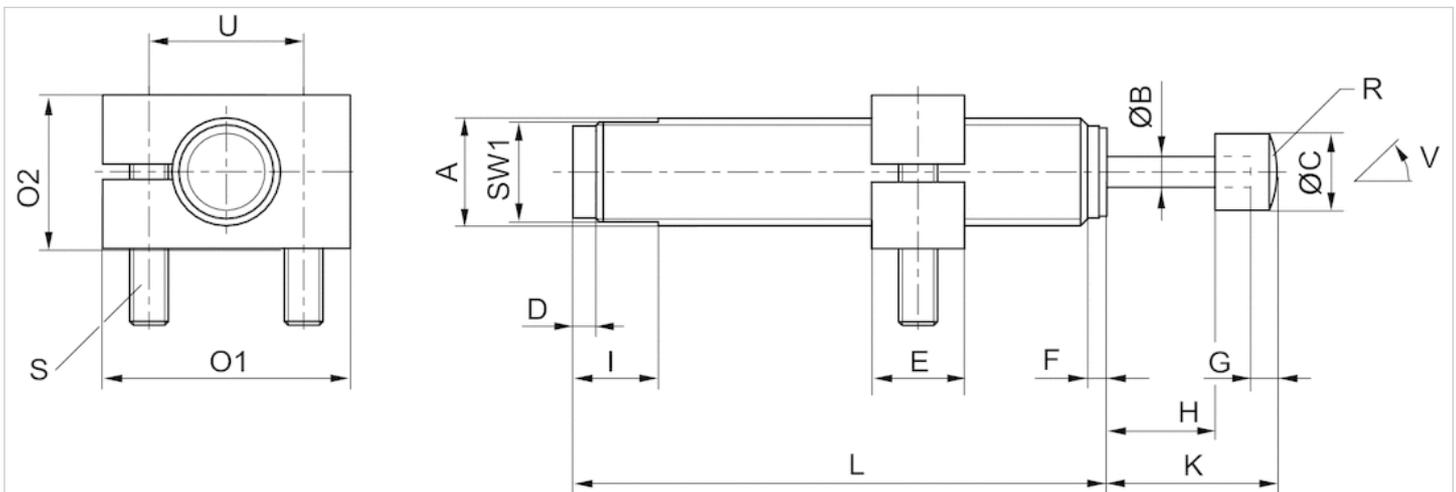
物料号	重量	图片
R412010313	0,07 kg	Fig. 1
R412010314	0,07 kg	Fig. 1
R412010315	0,07 kg	Fig. 1
R412010316	0,22 kg	Fig. 2
R412010317	0,22 kg	Fig. 2
R412010319	0,37 kg	Fig. 2
R412010318	0,22 kg	Fig. 2
R412010320	0,37 kg	Fig. 2
R412010321	0,37 kg	Fig. 3

## 技术信息

材料	
气缸管子	钢, 盐浴氮碳共渗
活塞杆	不锈钢, 打磨和硬化
连接法兰	钢, 盐浴氮碳共渗
固定环	聚甲醛
防尘圈	聚氨酯

## 规格

Fig. 1



A = 固定螺纹

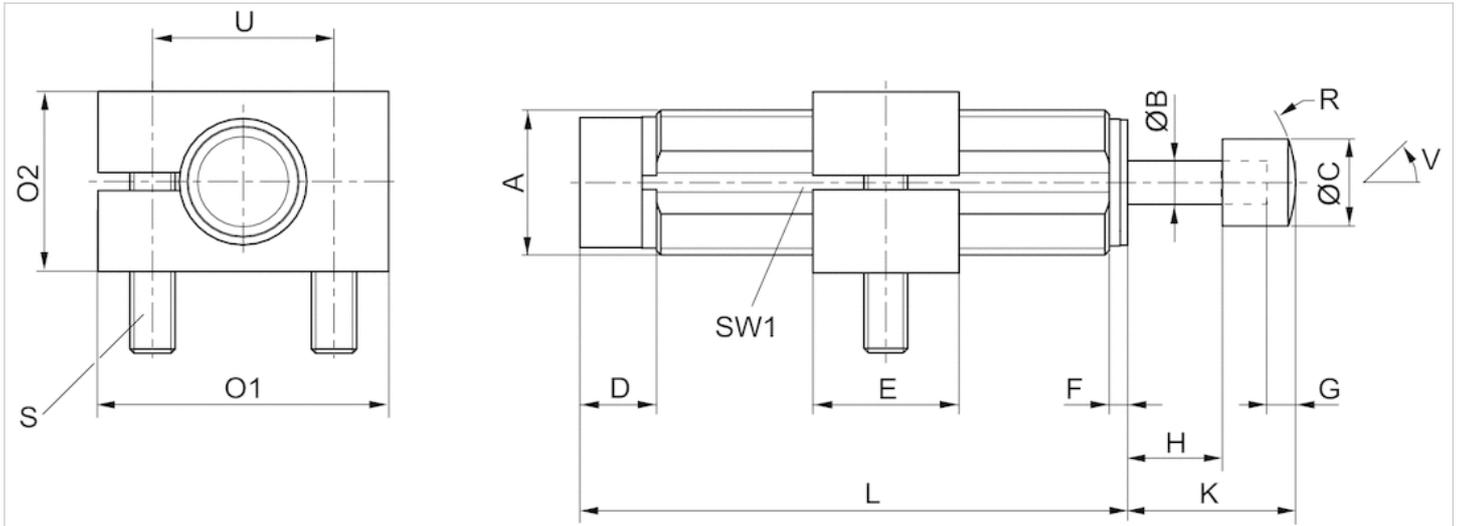
V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	I	K	L	O1	O2	R	S	SW1	U	W [°]
R412010313	SA1-MC	M14x1,5	4	10	3	12	2.5	3.5	14	11	22	69	32	20	13	M5x25	13	20	4
R412010314	SA1-MC	M14x1,5	4	10	3	12	2.5	3.5	14	11	22	69	32	20	13	M5x25	13	20	4
R412010315	SA1-MC	M14x1,5	4	10	3	12	2.5	3.5	14	11	22	69	32	20	13	M2x25	13	20	4

## 规格

Fig. 2



A = 固定螺纹

V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	ØC	D	E	F	G	H	K	L	O1	O2	R	S	SW1	U	W [°]
R412010316	SA1-MC	M20x1,5	6	12	10.5	20	2.5	4	13	23	75	40	25	18.5	M6x30	18	28	4
R412010317	SA1-MC	M20x1,5	6	12	10.5	20	2.5	4	13	23	75	40	25	18.5	M6x30	18	28	4
R412010319	SA1-MC	M25x1,5	8	16	9.5	25	3.5	5	25	38	108	47	32	20	M6x40	23	34	2
R412010318	SA1-MC	M20x1,5	6	12	10.5	20	2.5	4	13	23	75	40	25	18.5	M6x30	18	28	4
R412010320	SA1-MC	M25x1,5	8	16	9.5	25	3.5	5	25	38	108	47	32	20	M6x40	23	34	2
R412010321	SA1-MC	M25x1,5	8	16	9.5	25	3.5	5	25	38	108	47	32	20	M6x40	23	34	2

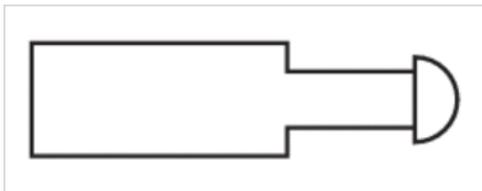
# 工业缓冲器, 系列 SA1-MC

- 缓冲 自动补偿
- 固定 锁母
- 固定螺纹 M14x1,5, M20x1,5, M25x1,5
- SA1-MC



最低 / 最高环境温度  
介质  
固定  
重量

-20 ... 80 °C  
机油  
锁母  
见下表



## 技术数据

物料号	固定螺纹	行程	能量吸收/最大行程	能量吸收/最大小时	有效重量 me	
					最小/最大	返回弹簧力 最小/最大
R412010304	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	3,5 ... 17 kg	13 ... 23 N
R412010305	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	9,9 ... 76 kg	13 ... 23 N
R412010306	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm	62 ... 252 kg	13 ... 23 N
R412010307	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm	7,5 ... 36 kg	12 ... 23 N
R412010308	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm	20 ... 160 kg	12 ... 23 N
R412010309	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm	130 ... 610 kg	12 ... 23 N
R412010310	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	24 ... 120 kg	15 ... 31 N
R412010311	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	440 ... 2050 kg	15 ... 31 N
R412010312	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm	1760 ... 10800 kg	15 ... 31 N

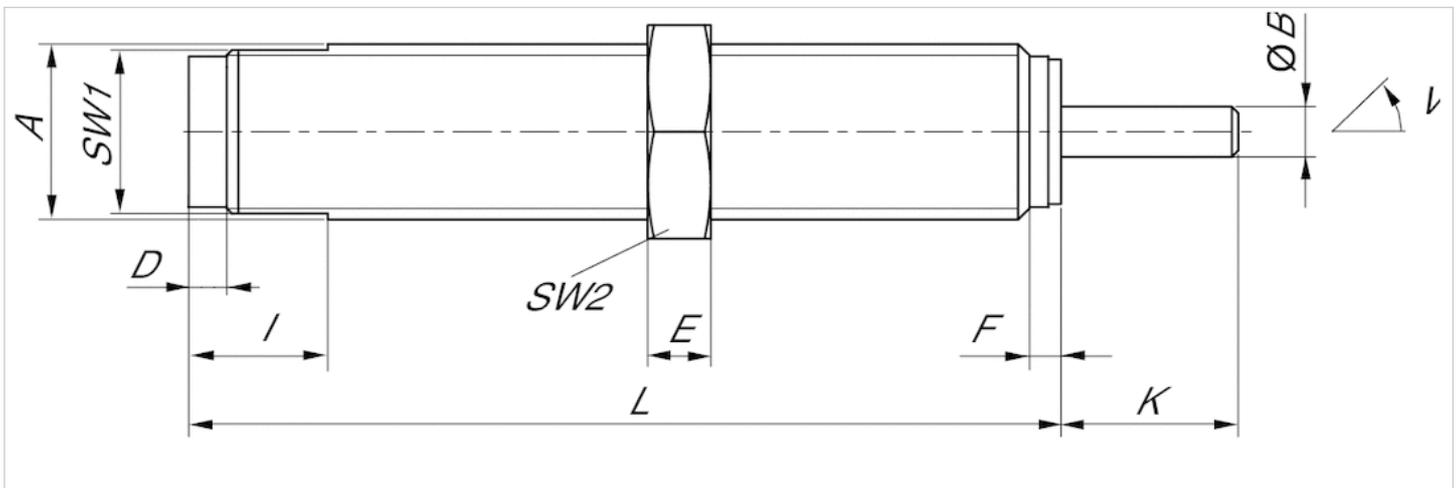
物料号	活塞杆	活塞杆的密封件	锁母	重量	图片
R412010304	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,05 kg	Fig. 1
R412010305	不锈钢, 淬火的	腈 - 丁二烯 - 橡胶	-	0,05 kg	Fig. 1
R412010306	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,05 kg	Fig. 1
R412010307	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,15 kg	Fig. 2
R412010308	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,15 kg	Fig. 2
R412010309	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,15 kg	Fig. 2
R412010310	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,29 kg	Fig. 2
R412010311	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,29 kg	Fig. 2
R412010312	不锈钢, 打磨和硬化	-	钢, 盐浴氮碳共渗	0,29 kg	Fig. 2

## 技术信息

材料	
气缸管子	钢, 盐浴氮碳共渗
活塞杆	不锈钢, 打磨和硬化, 不锈钢, 淬火的
活塞杆的密封件	腈 - 丁二烯 - 橡胶
锁母	钢, 盐浴氮碳共渗
防尘圈	聚氨酯

## 规格

Fig. 1



A = 固定螺纹

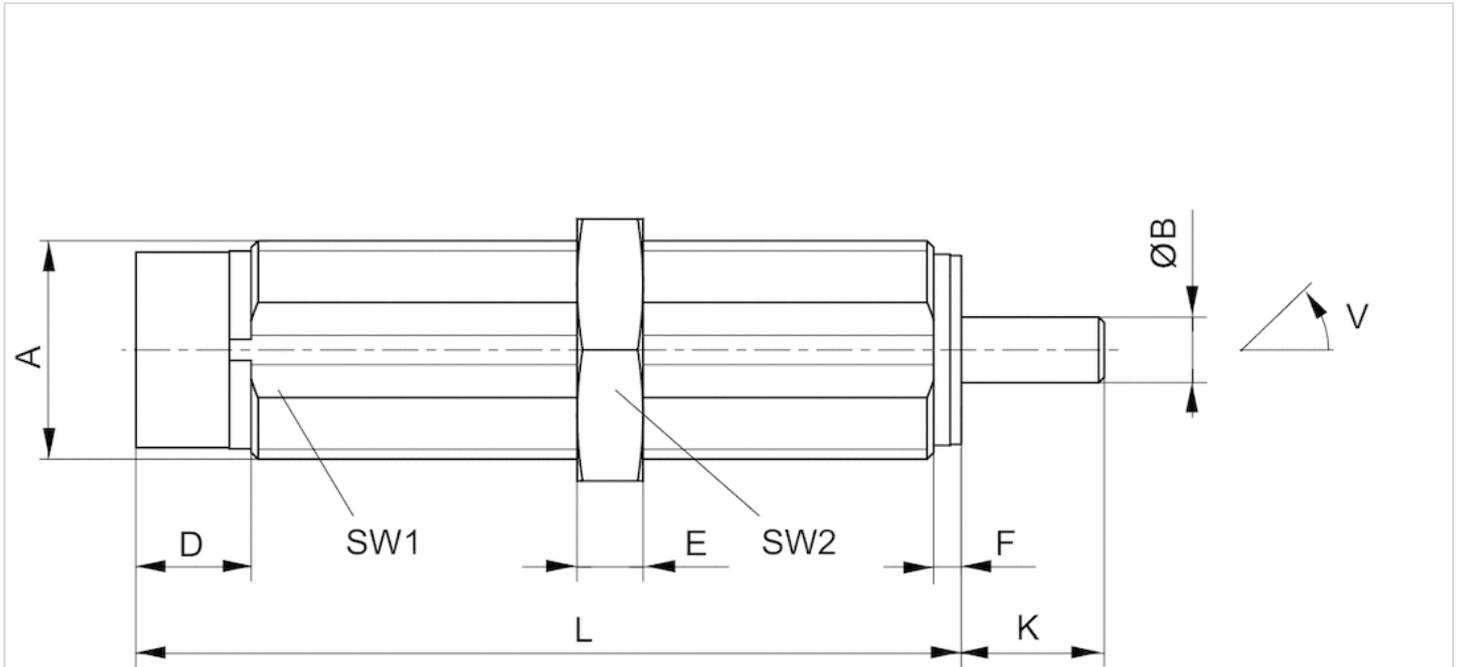
V = 在平面上的最大弯曲角度

## 规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	D	E	F	I	K	L	SW1	SW2	W [°]
R412010304	SA1-MC	M14x1,5	4	3	5	2.5	11	14	69	13	17	4
R412010305	SA1-MC	M14x1,5	4	3	5	2.5	11	14	69	13	17	4
R412010306	SA1-MC	M14x1,5	4	3	5	2.5	11	14	69	13	17	4

规格

Fig. 2



A = 固定螺纹  
 V = 在平面上的最大弯曲角度

规格

物料号	类型	固定螺纹	ØB	D	E	F	K	L	SW1	SW2	W [°]
R412010307	SA1-MC	M20x1,5	6	10.5	6	2.5	13	75	18	24	4
R412010308	SA1-MC	M20x1,5	6	10.5	6	2.5	13	75	18	24	4
R412010309	SA1-MC	M20x1,5	6	10.5	6	2.5	13	75	18	24	4
R412010310	SA1-MC	M25x1,5	8	9.5	8	3.5	25	108	23	30	2
R412010311	SA1-MC	M25x1,5	8	9.5	8	3.5	25	108	23	30	2
R412010312	SA1-MC	M25x1,5	8	9.5	8	3.5	25	108	23	30	2

# 锁母

- 用于系列 SA1-MC



重量

见下表

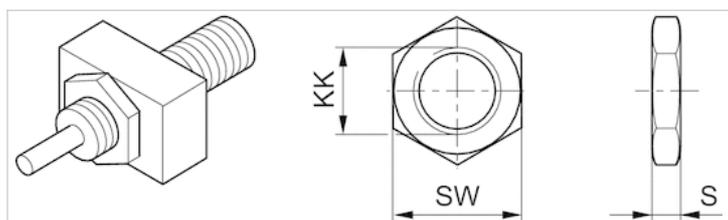
## 技术数据

物料号	适合的活塞杆螺纹	重量
R412010359	M6x0,5	0,001 kg
R412010360	M8x1	0,002 kg
R412010361	M10x1	0,002 kg
R412010362	M12x1	0,002 kg
R412010363	M14x1,5	0,005 kg
R412010364	M20x1,5	0,011 kg
R412010365	M25x1,5	0,023 kg

## 技术信息

材料	
	钢
	盐浴氮碳共渗

## 规格



## 规格

物料号	KK	用于系列	S	SW
R412010359	M6x0,5	SA1-MC	3	8
R412010360	M8x1	SA1-MC	3	11
R412010361	M10x1	SA1-MC	3	13
R412010362	M12x1	SA1-MC	4	14
R412010363	M14x1,5	SA1-MC	5	17
R412010364	M20x1,5	SA1-MC	6	24
R412010365	M25x1,5	SA1-MC	8	30

# 带槽螺母

- 用于系列 SA1-MA



重量

见下表

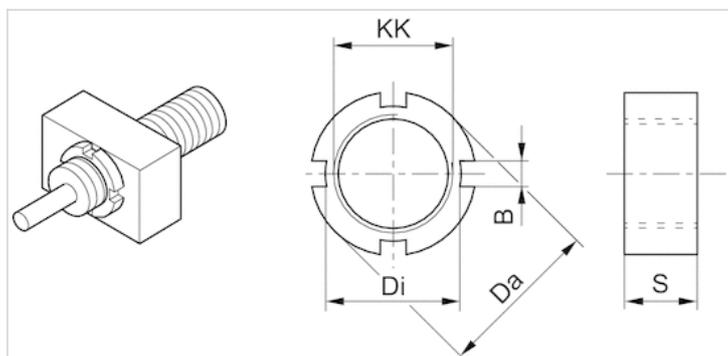
## 技术数据

物料号	适合的活塞杆螺纹	重量
R412010331	M33x1,5	0,02 kg
R412010332	M64x2	0,1 kg

## 技术信息

材料	
	钢
	黑色氧化处理

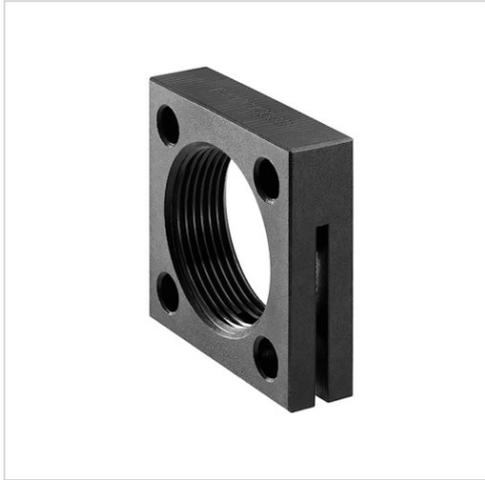
## 规格



## 规格

物料号	用于系列	Da	Di	B	S
R412010331	SA1-MA	38	35	5	6.5
R412010332	SA1-MA	74	71	10	10

# 法兰安装件



重量

见下表

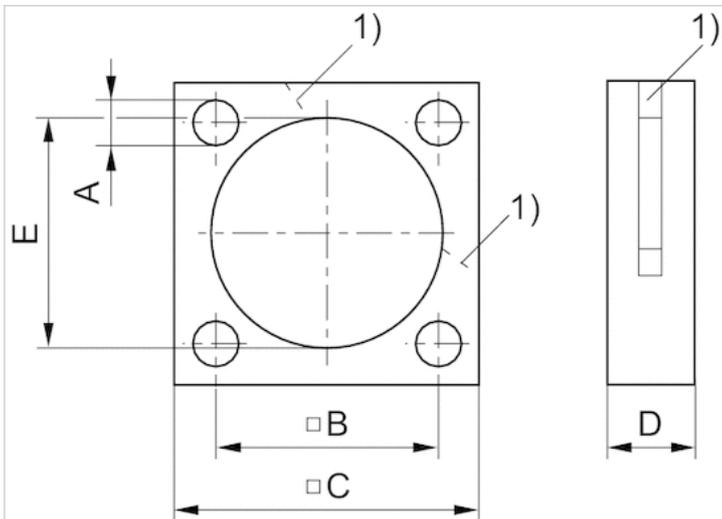
## 技术数据

物料号	用于系列	供货范围	重量
R412010333	SA1-MC	1 件	0,1 kg
R412010334	SA1-MC	1 件	0,4 kg

## 技术信息

材料	
材料	钢
	黑色氧化处理

## 规格



1) 夹槽



青岛秉诚自动化设备有限公司  
地址：中国·青岛市重庆南路99号海尔云街甲3号楼7F

服务热线：4006-918-365  
网址：<http://www.iaventics.com>

传真：(86-532)585-10-365  
Email：sales@bechinas.com

## 规格

物料号	用于系列	A	B	C	D	E
R412010333	SA1-MC	6.6	32	45	12	M33x1,5
R412010334	SA1-MC	11	58	80	16	M64x2

## 连接法兰



重量

见下表

### 技术数据

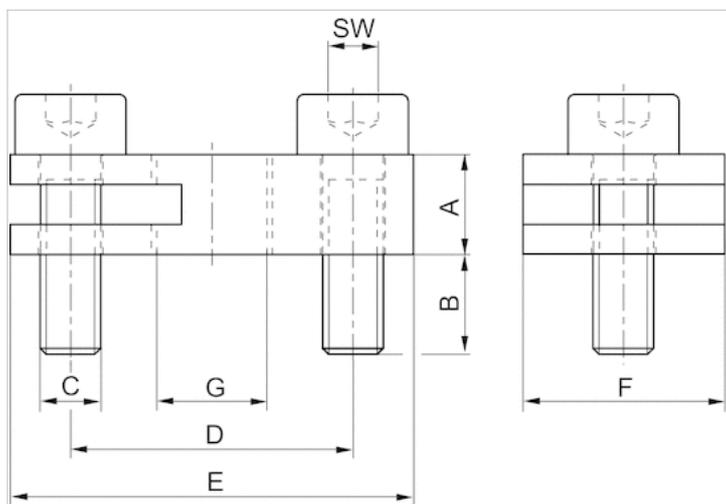
物料号	用于系列	供货范围	重量
R412010341	SA1-MC	1 件	0,01 kg
R412010342	SA1-MC	1 件	0,02 kg

供货范围：夹紧法兰和 2 个螺钉 ISO 4762

### 技术信息

材料	
连接法兰	钢 盐浴氮碳共渗
螺钉	钢 镀锌

## 规格



## 规格

物料号	A	B	C	D	E	F	G	SW	连接法兰	表面	螺钉	表面
R412010341	5	5	M3x10	14	20	10	M6x0,5	2,5	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌
R412010342	6	6	M4x12	18	25	15	M8x1	3	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌

## 连接法兰



重量

见下表

### 技术数据

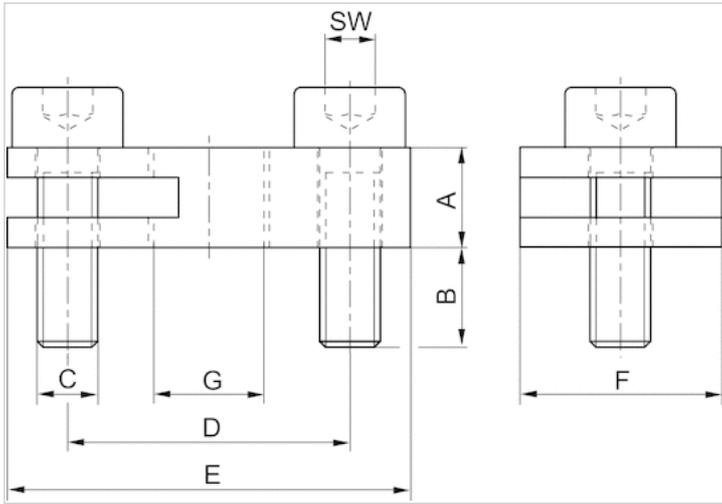
物料号	用于系列	供货范围	重量
R412010343	SA1-MC	1 件	0,025 kg
R412010344	SA1-MC	1 件	0,04 kg
R412010345	SA1-MC	1 件	0,05 kg
R412010346	SA1-MC	1 件	0,12 kg
R412010347	SA1-MC	1 件	0,21 kg

供货范围：夹紧法兰和 2 个螺钉 ISO 4762

### 技术信息

材料	
连接法兰	钢 盐浴氮碳共渗
螺钉	钢 镀锌

## 规格



## 规格

物料号	A	B	C	D	E	F	G	H	SW	连接法兰	表面	螺钉	表面
R412010343	14	6	M4x20	16	25	10	M10x1	2	3	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌
R412010344	16	8	M5x20	20	32	12	M12x1	2	4	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌
R412010345	20	10	M5x25	20	32	12	M14x1,5	2	4	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌
R412010346	25	11	M6x30	28	40	20	M20x1,5	2	5	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌
R412010347	32	14	M6x40	34	47	25	M25x1,5	2	5	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌

## 连接法兰



重量

见下表

### 技术数据

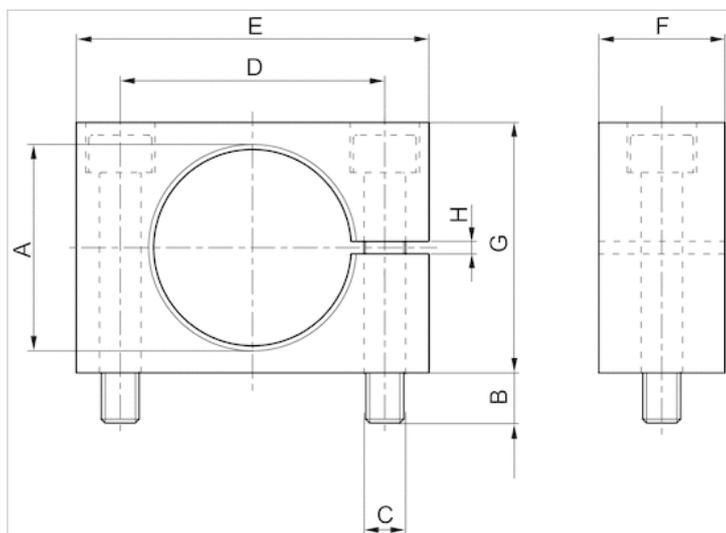
物料号	用于系列	供货范围	重量
R412010348	SA1-MA-33	1 件	0,45 kg
R412010349	SA1-MA-64	1 件	1,9 kg

供货范围：1套由2个连接法兰和4个ISO 4762螺钉组成的组件，有关定位夹紧法兰的相关信息请参阅减震器产品目录页。

### 技术信息

材料	
连接法兰	钢 盐浴氮碳共渗
螺钉	钢 镀锌

## 规格



## 规格

物料号	A	B	C	D	E	F	G	H	连接法兰	表面	螺钉	表面
R412010348	M33x1,5	8	M6x40	42	56	20	40	2	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌
R412010349	M64x2	12	M10x80	78	100	25	80	2	钢	盐浴氮碳共渗	钢	镀锌

# 撞击顶头

- 用于系列 SA1-MC



重量

见下表

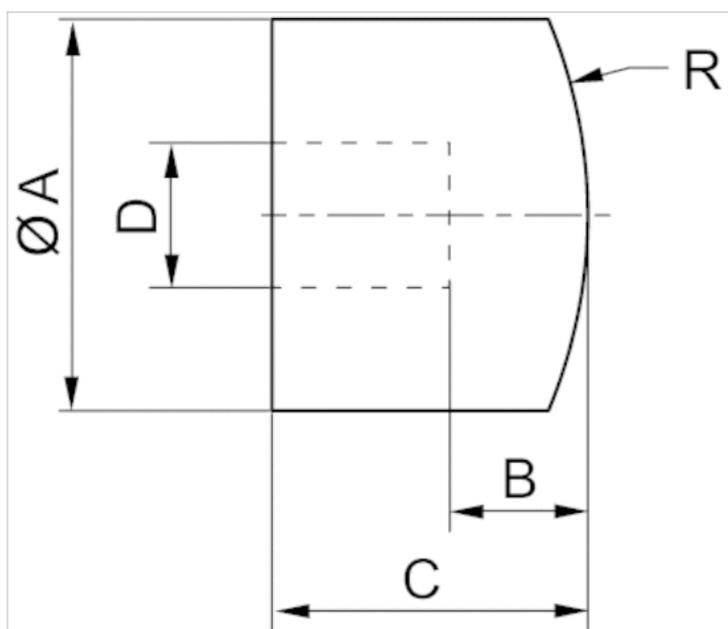
## 技术数据

物料号	用于系列	供货范围	重量
R412010356	SA1-MC	5 件	0,001 kg
R412010357	SA1-MC	5 件	0,001 kg
R412010358	SA1-MC	5 件	0,003 kg

## 技术信息

材料	
外壳	聚甲醛

## 规格



## 规格

物料号	ØA	B	C	D 1)	R
R412010356	10	3.5	8	4	13
R412010357	12	4	10	6	18.5
R412010358	16	5	13	8	20

1) 活塞杆直径

# 止挡套

- 用于系列 SA1-MC



重量

见下表

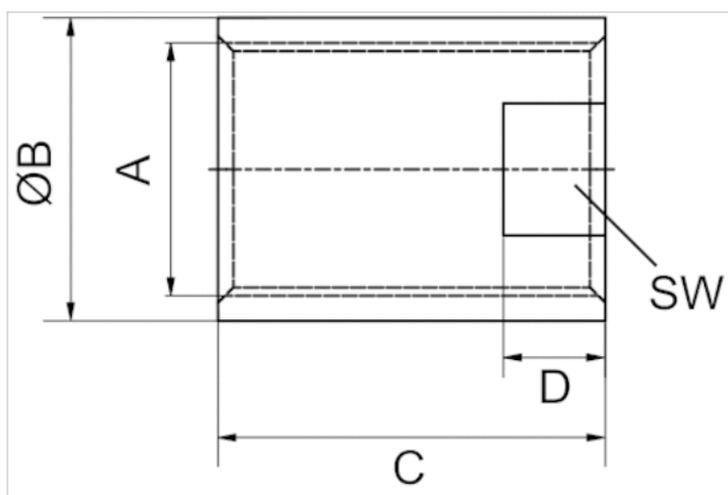
## 技术数据

物料号	用于系列	供货范围	重量
R412010335	SA1-MC	2 件	0,005 kg
R412010336	SA1-MC	2 件	0,01 kg
R412010337	SA1-MC	2 件	0,02 kg
R412010338	SA1-MC	2 件	0,02 kg
R412010339	SA1-MC	2 件	0,06 kg
R412010340	SA1-MC	2 件	0,14 kg

## 技术信息

材料	
外壳	钢, 盐浴氮碳共渗

## 规格



## 规格

物料号	A	$\varnothing B$	C	D	SW
R412010335	M8x1	11	12	-	-
R412010336	M10x1	14	15	-	-
R412010337	M12x1	16	20	-	-
R412010338	M14x1,5	18	20	6	15
R412010339	M20x1,5	25	35	8	22
R412010340	M25x1,5	30	38	10	30

## 侧载连接件

- 用于系列 SA1-MC



重量

见下表

### 技术数据

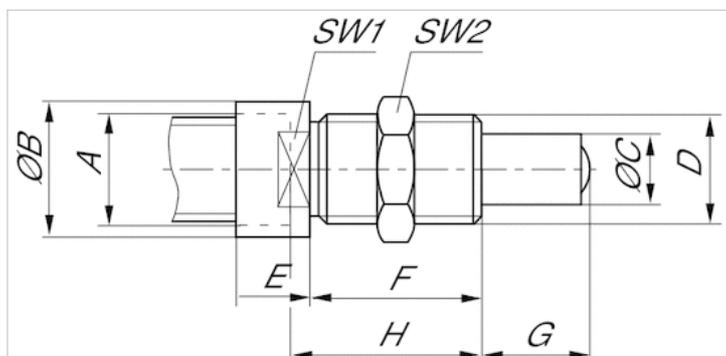
物料号	用于系列	外部-Ø	供货范围	重量	
R412010350	SA1-MC	12 mm	1 件	0,01 kg	-
R412010351	SA1-MC	14 mm	1 件	0,02 kg	-
R412010352	SA1-MC	15 mm	1 件	0,025 kg	-
R412010353	SA1-MC	18 mm	1 件	0,04 kg	1)
R412010354	SA1-MC	24 mm	1 件	0,08 kg	1)
R412010355	SA1-MC	30 mm	1 件	0,2 kg	1)

1) 供货范围：前置柱栓和埋头螺母, 仅允许使用无止挡头 M14x15 - M25x1.5 的系列 SA1-MC

### 技术信息

材料	
活塞	不锈钢
表面	黑色氧化处理
止挡套	钢
螺母	钢
表面	盐浴氮碳共渗

## 规格



## 规格

物料号	A	ØB	ØC	D	E	F	G	H	SW1	SW2
R412010350	M8x1	12	4	M8x1	6	10	5	13	10	11
R412010351	M10x1	14	6	M10x1	7	12	8	15	13	13
R412010352	M12x1	15	7	M12x1	7	18	10	21	14	14
R412010353	M14x1,5	18	8	M14x1,5	8	20	14	24	16	17
R412010354	M20x1,5	24	12	M20x1,5	9	20	13	25	22	24
R412010355	M25x1,5	30	16	M25x1,5	13	38	25	41	27	30